No H1820197-06

检 验 报 告

产品名称 OP-100 开度控制器

受检单位 重庆美特亚智能科技有限公司

检验类别 委 托

机 械 工 业

工业过程控制系统产品质量监督检测中心

注 意 事 项

1. 报告无“检验报告专用章”或检验单位公章无效。
2. 复制报告未重新加盖“检验报告专用章”或检验单位公章无效。
3. 报告无主检、审核、批准人签章无效。
4. 报告涂改无效。
5. 对检验报告若有异议，应于收到报告之日起十五日内向检验单位提出。
6. 一般情况，委托检验仅对来样负责。

地　　址：重庆市北部新区黄山大道中段杨柳路2号B区　　电　　话：(023)89137802

邮政编码：401123　　传　　真：(023)89137802

机械工业工业过程控制系统产品质量监督检测中心

检　验　报　告

№1820197-06

产品名称	开度控制器	型号规格	OP-100
		商　标	
委托单位	重庆美特亚智能科技有限公司	检验类别	委　托
生产单位	重庆美特亚智能科技有限公司	样品等级	——
抽样方式	送　样	到样日期	2018 年 10 月 31 日
样品数量	壹　台	送 样 者	——
主要检验设备	电源畸变试验仪 有效期:2018 年 12 月 24 日	样机编号	——
检验日期	2018 年 10 月 31 日	样品号	1820197-10
检验地点	本检测中心		
检测环境	环境温度：(18.2～18.6)℃　相对湿度：(71～73)%　大气压力:98.6kPa		
检验依据	GB/T17626.11-2008《电磁兼容 试验和测量技术 电压暂降、短时中断和电压变化的抗扰度试验》		
检验项目	电压暂降、短时中断、电压变化		
检验结论	所检项目详见检验结果汇总表。 （检验报告专用章） 签发日期　2018 年 11 月 01 日		
备注			

批准：　审核：姜川涛　校核：周爱华　主检：

机械工业工业过程控制系统产品质量监督检测中心

检　验　结　果　汇　总　表

序号	试验项目名称	技　术　要　求	实　测　结　果
1	电压暂降、短时中断和电压变化	（1）电压暂降:试验类别第3类，电压0%持续时间0.5周期、1周期,电压40%持续时间10周期,电压70%持续时间25周期,电压80%持续时间250周期。 （2）短时中断:试验类别第3类，电压0%持续时间250周期。 （3）电压变化:电压试验等级70%，电压降低持续1周期,电压增加持续25周期。 试验结果应符合： （a）在制造商品、委托方规定的限值内性能正常； （b）功能和性能暂时丧失或降低，但骚扰停止后能自行恢复，不需要操作者干预； （c）功能和性能暂时丧失或降低，但需操作人员干预才能恢复。 （d）因设备硬件或软件损坏，或数据丢失而造成不能恢复的功能丧失或性能降低。	（1）电压暂降:符合（a） （2）短时中断:　符合（b） （3）电压变化:符合（a）

（以下空白）